CONTROLLER FOR GRAPHIC PATTERN

Patent number: Publication date:

JP62024297 1987-02-02

Inventor:

UIRIAMU MAAKU DOOMASU

Applicant:

Classification:

- International: (IPC1-7): G09G1/00; G09G1/16 G06K15/02; G09G5/20 - european: Application number: JP19860029156 19860214

Priority number(s): US19850722856 19850412

Also published as:

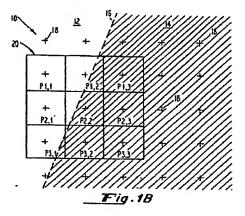
EP0199502 (A2) US4780711 (A1) EP0199502 (A3)

EP0199502 (B1)

Report a data error here

Abstract not available for JP62024297
Abstract of corresponding document: US4780711

Amethod for improving the quality of raster imaging in which an array of pels is selected having a pattern of filled and unfilled pel positions. In the selected array, an assumed line is determined based on its pel pattern by comparing the pel pattern of the selected array with respect to a plurality of predetermined pel patterns each having a predetermined associated line and angle. When a match is found, the assumed line of the selected array is determined as the associated line of the matched predetermined array. The intensity of the pel at the center of array is selected in accordance with the angle of the line. The line, at the predetermined angle, is positioned to bisect the pel to be enhanced. Intensity is determined by the relative areas of the portions of the bisected pel.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑩ 日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭62-24297

@Int_Cl. 4

證別記号

庁内整理番号

印公開 昭和62年(1987)2月2日

G 09 G 1/16 1/00 8121-5C 7923-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全15頁)

3発明の名称 グラフィック・パターンの制御装置

②特 願 昭61-29156

愛出 願 昭61(1986)2月14日

设元惟主汉 图1505年17112日 图7120

窓発 明 者 ウィリアム・マーク・ アメリカ合衆国コロラド州ポルダー、タントラ・パーク・

ドーマス サークル1007番地

宣出 願 人 インターナショナル・ アメリカ合衆国10504、ニユーヨーク州 アーモンク (番

ビジネス・マシーン 地なし)

ズ・コーポレーション

迎代 理 人 弁理士 岡田 次生 外1名

明 椒 杏

1. 発明の名称 グラフイツク・パターンの制 2015日

2. 特許請求の範囲

前景ペル及び背景ペルにより扱わされるグラフィック・パターンの可視表示のための制御装置において、

上記矩形アレイ内の上記前景ペル及び上記背景 ペルの間に筑界線を設定するために上記選択手段 ・に結合された設定手段と、

上記設定された境界線に従つて修正されたペル 速度を指示するために上記週択手段及び上記設定 手段に結合された指示手段と、

前孫ペル海原、智孫ペル海皮及び修正された漁 度に従ってペルを発生するために上記指示手段に 結合されたペル発生手段とを仰えることを特徴と する上記制郷製質。

3.発明の詳細な説明

【産菜上の利用分野】

本発明は、グラフイツク・パターンを可視表示する際にアンチ・アライアシング処理を行うイメージ出力のための制御技程に関する。アライフシングとは、表示画面のラスタ建変方向に対して科めのエツジを描く時にドットの欠落が生じてこのエッジ部分がギザギザとなるのをなくする技法の国対では、本発明は、ある選択された正方形の面対でしてよりイメージを表わすイメージ出力のための制御装置に関する。

[従来技術及び問題点]

のデータの各ピツトはイメージのサンブル点をみ わす。

ラスタ走変データは、米国特許第403151 9号に示されているようなブリンタの知きイメージ表示即ちイメージ出力数度に供給される。この ような数度では、ラスタ走変データに従つてベル ト若しくはドラム上に砂電荷のパターンをレーザ・ ビームで描くことによつてテキスト・イメージを 研現する。このようにしてデータはイメージに変 物される。

前記のアンチ・アライアシング技法は米国特許 第4079367号(特公昭55-31951号 公程)に示されている。これは斜め方向の2つの 鍵接するベル(画者)の検出、及びギザギザをな めらかにするための付加的ベルの挿入を示してい る。上記公報は、各斜めのベル対に対するベル・ マトリクスを到べるためにスライデイング・ウイ ンドウを用いている。しかしこの公報では、更に 複雑なベル配列をアンチ・アライアシング処理する上で限度がある。

ることを示している。

ゼロツクス・デイスクロジヤ・ジヤーナル、1981年1月/2月号、第6巻、第1号のデイ・エル・オートによる論文"キヤラクタ・エツジ・スムーシング・フオー・マトリクス・プリンテイング"が示すように、斜めに描く時にペルをベル 半分の位置だけシフトすることも知られている。

このようにベルをベル半分の位置だけ更に正確 にシフトする技法は米国特許第4232342号 に示され、ここでは、所望の輪邦に対するベルの 位置に応じてベルはシフトされたりされなかつた りする。

しかしながら従来の技法ではいずれも複雑な処 理手順を必要とし、効率が悪かつた。

[問題点を解決する手段]

本発明は、ベルのアレイで扱わされるグラフイ ツク・パターンの可説表示の制御を行う。前様ベル (背景に対するベル) 及び背景のベルの両方を 有するアレイが退択され、そして前景ベル及び背 景ペルの間の線の表示が、この選択されたアレイ

又、ラスタ走空データから再現されたイメージ の周囲にグレイ・スケールの即ちハーフ・トーン の影を背込むことが知られている。このようにイ メージの全エツジに耳り無差別にグレイ・ペルを 印刷又は表示するとイメージの傾りに影を生じっ れによりイメージを見た感じがなめらかとなりそ して解像度を高める。カーネギー・メロン大学の デパートメント・オブ・コンピユータ・サイエン スのサティシユ・ガブタによる論文"アーキテク チュア・アンド・アルゴリズム・フォー・パラレ ル・アップデイト・オブ・ラスタ・スキヤン・デ イスプレイ"1981年12月は、ペルの中心及 びイメージのエツジの間の距離に依存してペルの 濃度を選択することを示している。この論文は又、 アンチ・アライアシングの計算を更に効率良くす るためのテーブル・ルツク・アツブを示している。 サイエンテイフイツク・アメリカン、1983年 8月のチャールス・ビゲロウによる貧文 "デイジ タル・タイポグラフイ"は、エツジを改容するた めに複数のグレイ・レベルのうちの1つを選択す

のピット・パターンに広答して設定される。この 選択されたアレイ内のペルに対するペル濃度の修 正はこの設定された線に従つて決定される。 可視 表示装置は、グラフイツク・パターンの表示を生 じるために、前景濃度、背景濃度はこの修正され た濃度を有するペルを発生する。

[実施例の説明]

ジ13の明らかなエンジ16についてこれの質を向上するために行なわれる。

ラスタ・イメージ表示部分は第18回に詳細に示され、そしてこの部分は5ペル行及び5ペル列を有する。ペルを参照数号18で表わす。ペル18はイメージ表示装置11の個別の函素であり、表示装置11上にイメージを形成するための時になられば、明るい点又は中間濃度の点である。各ペルルは、明えば矩形、円形又は横円形のような幾何学形でよりで表わす。表示部分10の中で、ペルP1、1~P3、3で数わす3×3の矩形アレイ20を設定する。矩形アレイ20内の各ペルを行及び列アドレスで参照する。例えば、P2・1は行2及び列1のペルである。

取るペル18が表示される時、このペルの熔が 前記明確なエッジ16を超えたとしても、このペ ルはこれの領域全体に同じ頒度で表示される。か くして、第18図に示すように、例えば表示部分 10の如きラスタ走査イメージの一部分を、この

ている。ここでは、前景14のベル部分を斜線で示し、そして背景16のベル部分を白地で扱わしている。しかしながらイメージ13を実際に表示する間は、各ベル1Bのベル領域は全体的に同じ譲渡である。

ベル1 8の領域を視覚し行る程に拡大すると、エ
ッジ1 6 が直線的でないことが明らかである。 背
景1 6 及び前戻1 4 の間の境界は、複数のベルの 域のエッジによりギザギザとなる。かくして、明 確な境界線即ちエッジ1 6 は、ラスタ走変データ が無限の解像度を有する場合に生じるイメージ1 3 の境界位置を表わし、従つてこの場合には ギザ ギザはなく、よつて第1 8 図では点線で表わされ ている。

ベル領域全体がエンジ16の右の前段14内に あるベルは斜線で裂わしている。例えば、アレイ 20内のベルP1、3、P2、3及びP3、3で ある。ベル領域全体が背景12内にあるベルは白 地で致わしてある。例えば、ベルP1、2及びP 2、1である。

明確なエッジ16は又いくつかのペル領域を通る。これらのペル領域の一部は背景12にそして一部は前景14にある。例えば、エッジ16はペルP1、2、P2、2、P3、1及びP3、2を通過し、そしてこれは第1日図で理想的に示され

びにこれらベルア 1 . 1 、 P 1 . 2 及び P 1 . 3 の上颌のペルより成る。

第2回を参照するに、第18回のアレイ20だけが示されている。アレイ20を分ける仮定境界線22は、第18回で示すイメージ13の背景12及び前景14を分ける明確なエツジ16とは区別されるものである。仮定境界線22は、アレイ20内のなる・ル配列に基づくエツジ16の一部分ののである・かくして、仮定境界線22は、全ペルP1・1~P3・3が全体的に基づき明確境界線16を再形成20の上部水平に数が、反時計方向に適つを表である。

アレイ20は3行×3列を有する。1つのベル 18の全領域は同じ速度で表示されねばならない のでベルP1、1、P1、2、P2、1及びP3。 1は一番明るい速度即ち流たされてない速度で示 されている。何故ならばこれらのベルの領域の大 部分は至1 B 図の明確エンジ1 6 の たにあるからである。ベルP1、3、 P 2、 2、 P 2、 3、 P 3、 2及びP 3、 3は時く即ち満たされた濃度で示されている。何故ならばこれらのベルの大知のはい確エンジ1 6 の右にあるからである。かくして、質の向上前に、各ペルはこれの中心がエンジス又は暗い濃度にされる。アレイ2 0 の暗いい 域及ひ明るい領域の間のギザギザのエンジは、ペルスのリン・3、 P 2、 2 及びP 3、 2 の 左側の 強工ンジによる形成される。

収界線 2 2 が点 2 4 即ち改 ぎされるべきペル (即ちペル P 2 . 2) の上側水平エンジの中心を 通過するように位置づけられるとする。 アレイ 2 0 の水平エンジに対するこの仮定収界線 2 2 の角度に依存して、ペル P 2 . 2 のうち或る百分率 の部分は右になる。 坂界線 2 2 の右にあるペル P 2 . 2 の部分の百分率が高べられる。 このペル P

アレイを示す。夫々のアレイの一番上の行のペルは満たされない適度のペルであり、そしてこのマトリクスの水平行に平行なエンジを伴うペル傾は、満たされている。第3 C及び3 D図は、このアレイの対角線上着しくは対角線に平行なエンジを有するペル領域が満たされているアレイを示す。かくして、第3 C及びD図のアレイは45°のパターンであり、そしてこれらに関連した仮定境界段 2 2 は 4 5°の角度を有する。

後述する知く、第3A~P図の残りのアレイの 失々は第3A、3B、3C及び3D図のアレイを 回転することによつて形成されることができる。 例えば、第3A及び3B図の0°のアレイを90° 反時計方向に回転することによつて第3E及びF 図の90°アレイが符られる。第3E及びF図の 90°アレイを更に90°回転すると第3I及び J図の1B0°アレイが符られる。そして第3I 及びJ図のアレイを更に90°回転すると第3I 及びJ図のアレイをで示すアレイが符られる。

同様に、あるC及びD図の45°アレイを90°

2. 2 を改再するためには、このベルのP2. 2 は、このベル全体に対する、このベルの筑界は2 2の右側の部分の百分串を調べ、適たされた濃度 にこの百分拳をかけた濃度でこのベルを印刷又は 表示する。

前述の知く、イメージ13を形成するアレイは、多数の異なるベル・パターンを含み得る。改哲のために各アレイが順次選択されるにつれて、これは第3A~P図及び第4A~P図のよっと比較される。第3A~P図及び第4A~P図の各パターンは、予定の角度で引かれた線を有する。もしも一致が検出されると、この選択されたアレイの仮定境界線がこの一致アレイに関する線として設定される。上述の知く、一致アレイに関する線が決定されると、この決定された線の角度に従ってベル濃度が選択される。

後に詳細に説明する如く、第3A~P図のペルパターンは、アレイ20の水平エンジから遡つて45°の倍数の角度を有する。例えば、第3A及びB図は角度0°の線を有するペル・パターンの

プロ反時計方向に原次回転することができる。第3 C 及び D 図のアレイを 9 0 ° だけ反時計方向に回転すると、135°の線を夫々有する第3 G 及び H 図のアレイが得られる。更に 90°だけ回転すると、第3 K 及び L 図の 2 2 5°アレイが得られる。の315°アレイが得られる。

第4A~4P図は第3A-3P図のベル・パターンの角度の中間の角度のベル・パターンを示す。例えば、第4A及び4B図のベル・パターンに関連する線の角度は22.5°であり、そしてこれは第3A及び3B図並びに第3C及び3D回の0°及び45°パターンの中間である。第4A及び4B図のベル・パターンは、満たされていない最上行及び満たされている最下行を有する。0°及び45°の中間の角度のベル・パターンでは、各行は、少なくともこの行の上の行と同じ数の満たされたベルを行する。

第4 A 及び 4 B 図のアレイをこれの中心の重道 線のまわりで時計方向に 9 0 * 回転すると第4 C 及び4 D図のアレイが得られる。 第4 C及び4 D図のアレイは、45°及び90°の中間の67.5°の角度を有する。

第3A~3P図のアレイで説明したと関様に、 第4A~D図のアレイを回転することにより残り のアレイが得られる。第4A及び4B図のアレイ を反時計方向に90°回転することにより第4E 及び4F図のアレイが得られる。更に90°回転 すると、第4I及び4J図のアレイが得られ、更 に90°回転すると第4M及び4N図のアレイが 得られる。

第4 C 及び4 D 図のアレイを反時計方向に30°回転すると第4 C 及び4 H 図のアレイが得られ、更に9 0°回転すると第4 K 及び4 L 図のアレイが得られ、そして更に9 0°回転すると第4 O 及び4 P 図のアレイが得られる。

第3A~3P図及び第4A~4P図のアレイ・ベル・パターンの夫々はかくしてこれらに特有の角度の線を有する。例えば第4M及び4N図のアレイは、292.5°の角度の線を有する。3×

2の位置は点24の左右に変動されることができる。

策界線 2 2 が位置づけられそして中心ペルP 2. 2が2つに分けられると、中心ペルP2、2の2 つの部分が生ぜられる。これら2つの部分は、仮 定境界線22の左にあるペル部分又及び仮定境界 様22の右にあるペル部分Yである。かくして、 ペル部分とは、ペル部分スよりもイメージ13の 消たされた領域に近い。ペルP2.2の移領域の うちペル部分Yが占める百分串が腐べられる。仮 定規界線22の相は零であり、従つて面積を占め ない。この百分本はYの面積を、ペル部分又+Y の面積で除算することにより得られる。この計算 された百分率は、ペルア2.2の全体領域が印刷 される後度を決定する。例えば、もしもペル部分 Tが、ペルP2.2の韓面積の2/3を占めるな らば、ペルP2.2の領域全体は、その完全に満 たされた適度の2/3の適度で印刷される。

第3A~3P図を更に詳細に説明すると、仮定 境界線22は、45°の倍数の仮定角度のペル・ 仮定境界線22は、予定の角度でアレイ20の中心ベルP2、2を二分するように位置決めされる。仮定境界線22の良好な位置づけは、上側水平エッジの中心である点24になされこれは最適な位置づけである。しかしながら、この線の最適の位置づけ即ち位置決めはペルの幾何学形状に依存して調整されることができる。かくして、線2

パターンに対して設定される。良好な実施例では、 この角度は、水平エツジから反時計方向に向つて **潤られている。しかしながら、第3A~3P図及** び第4A~4P図の角度は、時計若しくは反時計 方向のいずれかの方向で90°の倍数で遡られる ことができる。第3A~3P園及び第4A~4P 図に示す全パターンは第1図のイメージ13の如 き或るイメージのエツジを表わす。このようなエ ッジ・イメージの全てはエッジの一方の側に消た されたベルだけを含み、そして他の側に満たされ ないベルだけを含む。第3A~3P回及び第4A ~4P図の各ペルのペルの形状は矩形である。し かしながら、仮定境界線22を用いるペル改善は、 円形及び楕円ペルを含む任意のペル形状について なされることができる。更にこの仮定境界線22 によるイメージの質の向上は互いに重なり合うべ ルについて行なわれることができる。

第3A図は、行1が満たされておらずそして行 2及び行3が満たされているペル・パターンを示 す。行1の満たされないペル領域並びに行2及び 第3A~3P図のパターンは3×3のアレイを がしているがn×nのアレイに対して同様の角度 を割当てることができることが明らかである。大きなアレイでは追加的な0°の線が設定される。 例えば5×5のアレイで0°の場合には最上にの 行だけ、最上部の2行、最上部の3行若しくは最 上部の4行が満たされない。もしも満たされたペ ルのエンジにより形成される境界線が水平である ならば、0°に関する線は、完全に複たされてい

×3のアレイでは、唯2つのペル・パターンだけ が45°のアレイとなる。n×nのアレイの場合 には、45°のアレイは2つ以上となる。

同様にして、第3G及び3H図は、第3C及び3D図を反時計方向に90。 夫々回転させること

ない 最上行を有するアレイに対して設定される。 第3C図において、ペルP1・1、P1・2及びP2・1が減たされていない。 残りのベルは満たされている。 かくして、これら減たされたペルは、左下のペルP3・1と右上のペルP1・3を結ぶ対角線を形成する。 この対角線の右の全ペルは満たされている。 かくして、第3C図のアレイは対角線アレイである。第3C図のペル・パターンはかくして45°の角度を有すると規定される。

第3D図において、ベルP2、3、P3、2及びP3、3は満たされ、そして残りのベルルP1、 されていな。このパターンは、対角線ベルP1、3、P2、2及びP3・1が満たされていないと思いる。からき第3C図のパターンと同じの仮定境界線とである。一般に45°の角度を存する。一般に45°の角度を対対角線に平ちの方向になって、次の左側に存在しないように、次の方向はなる。3

により形成される。かくして、第3G及び3H図のペル・パターンは、45°+90°=135°の角度を持つとして規定される。n×nの場合には、2つ以上の45°のアレイがあるならば2つ以上の135°のアレイが生じる。

○ * のペル・パターンの全では180 * 回転されて180 * アレイを生じる。かくして、3×3の場合、第31及び3J図のペル・パターンは、第3A及び3B図の0 * のペル・パターンを反時計方向に180 * 回転させることにより得られ、そして180 * の線を有するアレイとなる。同様に、第3A及び3B図の0 * のペル・パターンは反時計方向に270 * 回転させて第3M及び3N図の270 * の線を有するペル・パターンとなる。

第3 C 及び 3 D 図のペル・パターンを 1 8 0 ° 反時計方向に回転することにより第3 K 及び 3 L 図のペル・パターンとなり 2 2 5 ° の線を生じる。 第3 C 及び 3 D 図のペル・パターンは反時計方向 に2 7 0 ° 回転されて第3 O 及び 3 P 図の315 ° のパターンを生じる。かくして第3 E ~ 3 P 図の 全アレイは第3A~3D図のパターンを反時計方 向に90°ずつ順次回転することにより得られる。

45°の倍数の角度の仮定境界線が刮当てられた金パターンが上記の図に示されている。これらの規定プロセスは、どのようなサイズのアレイについても行なわれることができ、そして、水平、 対角線のペル・パターンの認識及びこれらパターンの回転を必要とする。

第4 A ~ 4 P 図は、 第3 A ~ 3 P 図のベル・パターシーンの角度の中間の角度を有するベル・パターンを示す。 3 × 3 のアレイの解像度では中間の角度で有効なものは 1 つである。しかしながら、更に大きなアレイでは複数個の中間角度を規定することができる。例えば、 もしも 2 つの中間角度があるとするとこれらは 3 0 ° 及び 6 0 ° を有するとして規定できる。 3 × 3 の例の場合には唯 1 つの角度は第3 A ~ 3 P 図のうち最も近接しているものの半分の角度である。

第4 A 及び 4 B 図は、 2 2 . 5° の線を有する

及び4 D回の67.5。のアレイは、第4 A及び4 B図のアレイを垂直軸のまわりで置換した後に90。反時計方向に回転することにより得られる。3×3の例の場合には、この質換はアレイの第1列及び第3列を入れ換えることにより行なわれる。もしも0。及び45。の間に複数の中間角度を設定するには、央々が質換されそして45。及び90。の間の対応する複数の角度が発生される。

第4A~4D回のアレイは夫々3回反時計方向に90°ずつ回転され知3E~3P回と同様に第4E~4P図のアレイを生じる。第4A及び4B図のアレイを生じる。第4A及び4B図のアレイを最初90°回転させると第4E及び4J図の202.5°のアレイを生じる。次に90°回転すると第4M及び4N図の292.5°のアレイを生じる。第4M及び4N図の292.5°のアレイを生じる。第4M及び4N図の292.5°のアレイを生じる。第4K及び4D図のアレイの及初の90°の回転により第4G及び4H図の157.5°のアレイそして第4F及び4L図の247.5°のアレイそして第4F及

アレイを示している。この角皮は、大々〇°及び45°の線を有する第3A及び3B短近びに第3C及び3D図の間の半分である。

次に設定される中間角度は45°と90°の間の角度である。3×3の場合には唯1つの中間角度67.5°が週択される。前途の如く、第4C

び4 P図の337.5°のアレイを生じる。

第4A~4P図及び第3A~3P図のアレイを 生じるために配換及び回転は、通常のコンピユータ・エイデンド・デザイン・ソフトウェア又はイメージ・プロセス・ソフトウェアにより行なわれることができる。コンピユータの助力がある場合には、次示画面上にアレイが次示され、回転され、そして最終アレイの表示が行なわれる。更に、これの線及び角度も回転され表示される。

又、回転及び配換はハードウエア型のロジンク 回路で行なわれることもできる。ハードウエアを 用いてアレイの回転を行う場合には、第1組の9 つのラツチが1つのアレイの9つのペルを扱わす のに用いられ、そして各ランチが1つのペルを夫 々表わし、そしてもしもペルが満たされない ら1を記憶し、そしてもしもペルが満たされない ペルならば0を記憶する。これらのランチは、回 転されるべきアレイの行及び列を表わすように3 ×3のパターンに配列されることができる。

第1組の3つのラツチの出力は、回転後の3×

3のアレイを表わす 第2 組の 9 つのランチの入力に失々接続される。これら 2 組の ラッチは 投 1 の列 1 に示されるように接続される。例えば、 位 配 P 1 、 1 のペルはアレイの回転によつて 位 配 P 3 、 1 に移転されるので、 第 1 組のラッチの P 1 、 1 を表わすラッチの出力は、 第 2 組のラッチの P 3 ・ 1 を表わすラッチのように接続される。 阿様にして 残りの 8 つのラッチは 投 1 に 佐 つて 接続 2 組の ラッチにラッチ されると、 第 2 組は、 第 1 組により 表わす。

	表1				
列 1	列 2				
回転	転置				
P 1 . 1 - P 3 . 1	$P1.1 \rightarrow P1.3$				
P 1 . 2 - P 2 . 1	$P1.2 \rightarrow P1.2$				
P 1.3 - P 1.1	$P1.3 \rightarrow P1.1$				
	•				
P 2.1 - P 3.2	P 2 . 1 - P 2 . 3				
P 2 . 2 - P 2 . 2	P 2 . 2 - P 2 . 2				
P 2 . 3 - P 1 . 2	P 2 . 3 - P 2 . 1				
P.3.1 - P 3.3	P 3.1 - P 3.3				
P 3 . 2 - P 2 . 3	P 3 . 2 -> P 3 . 2				
P3.3 - P1.3	P 3 . 3 → P 3 . 1				

表1の列2に従つて第1組のラツチを、第2組の3×3の9値のラツチに接続することにより、 これらのラツチは開始アレイの転置を行なう。例 えば、開始アレイのP1、1を表わすラツチの出

カは、第3組のランチのP1、3を扱わすランチの入力に接続される。位置P1、1のペルは転置により位置1、3に移転される。かくして、回転及び転置のいずれかが行なわれるべきであるかにより、開始位置を扱わすランチの出力は、この動作によりこれが移動される位置を扱わすランチの入力に接続される。

第3A乃至3P図及び第4A乃至4P図に示すような仮定角度が、アレイ20内のライン・イメージを表わす第7A乃至7H図のペル・パター至7H図のライン・イメージは、第3A~3P図及れるに図のライン・イメージは、第3A~3P図とれるようである。ライン・イメージは、消たとは、アレイを対し、ない、イン・イン・イン・イン・イン・カーションがある。カーカの側に満たされた。エンジ・インを表わらの側に満たされた。エンジ・インを表わらの側にある。エンジ・インを表わらの側にある。エンジ・インを表わらの側にある。エンジ・インを表わらの側が複数の満たされないの場ばである。

第7A図はアレイを 0 * で通過する水平ライン・イメージを示し、そして 0 * 又は 1 8 0 * ラインとして規定される。第78回はライン・イメージについての 3 つのアレイを示し、1 つは対角線イメージであり、そして 2 つは対角線に平行なライン・イメージである。 従つてこれらのラインは 4 5 * 又は 2 2 5 * の角度を有する。ライン・イメージ・アレイの各ラインは 2 つの角度を表わす。1つの角度はこれを 1 8 0 * 回転した角度を表わす。これらは実際には同じ線である。

第7C図は第7A図の0°アレイを90°反時 計方向に回転した結果を生じ、そして90°又は 270°の角度を有する。同様に、第7D図のア レイは、第7B図のアレイを反時計方向に90° 回転して得られたものであり、135°又は角度 を有する。

第7E~7H図は第7A~7D図の中間の角度を表わす。第7E~7H図のペル・パターンはベクトル・データをラスタ形に変換する通常のライン描画アルゴリズムにより発生されることができ

る。各ペル・パターンに対して設定された角度は上記アルゴリズムによる変換のために選択されたペクトルの角度である。第7日図は22.5°スは202.5°の角度を有する。第7日図のアレイは、67.5°又は247.5°の角度を存する。第7G、7日図は112.5°又は292.5°及び157.5°又は337.5°のアレイを失々表わす。

アレイ7A~7月の中心ペルを改善又は補正するために、この改善されるべきペルの遺形が、仮定境界線22の角度により決定される。ベクトルの角度である仮定境界線の角度は、ライン・イメージの質の向上の間、仮定境界線22は、1つのペルの質の約半分である要でない幅を有するとして規定される。改善即ち補正されるペルの可様対全体のペル面積の比で決まる。

第3A~3P図、第4A~4P図及び第7A~ 7H図のペルは、2選データ・ビットとして表わ

イ20内のベルに対する譲渡情報を記憶している。 この譲渡情報は、第2回に示すようにベルP2、 2に対する面積Yの百分率にフル濃度を掛けた濃 度として決められることができる。

第5回は、フレーム発生装置26及び解放設置27を含む品質向上データ・フロー29のブロック図である。走流及びデイジタル化装置から送られてくる道列型の品質向上前のラスタ走流データは終26aを介してフレーム発生装置26及び解放装置27による仮定境界線の品質向上を受けた後、この品質向上されたラスタ走流データは出力線54を介して表示装置11に印かされる。

フレーム発生装置 2 6 は直列型のラスク走変データを受けそして一連の 3 × 3 のアレイ 2 0 を発生する。この発生装置 2 6 により発生された 3 × 3 のアレイ 2 0 は、ラスタ 表示装置 1 1 上の表示ウインドウを扱わす。フレーム発生装置 2 6 は、アレイの並列的処理を可能として品質向上の処理速度を高めるために、2 つの異なるアレイ 2 0 を

されることができ、ここで、 増たされたベルは 1 つであり、そして満たされないベルは 0 である。 更に、 第 1 A 図で述べたように、 イメージ 1 3 は 2 進ビットとして 表わされることができ、 そして これらの 2 進ビットは、 仮定 敬野 娘 2 2 を 用いる イメージ 向上の ために処理される。 健つて、 ラスタ・イメージ 表示 弦 双 1 1 に 表示されるべき イメージは、 ラスタ 走査データを生じるようにデイジタル化される。

仮定取界級 2 2 を用いてラスタ・イメージ表示 技蔵 1 1 上のイメージの質を向上(Enhanco)す るために、ラスタ 走空データはアレイ 2 0 に変換 されねばならない。ラスタ 走空データは 8 ピット・ バイトのシーケンスの形をした一次元データであ り、各ピットは 1 ベルを 扱わしそしてこのベルが 海たされているか又は 満たされていないかに 佐存 してオン又はオフである。これらのピットがアレ イ 2 0 の形に変換されるとこれは R O M 又は R A Mデコーダ内の位置をアクセスするのに用いられ る。アクセスされた位置は、向上されるベきアレ

問時に発生することができる。

ラスタ走盗データを受けとり変換するために、 品質向上データ・フロー 2 号のフレーム発生数位 2 6 (第 5 回) は入力レジスタ 2 8 を有する。入 カレジスタ 2 8 はこのデータを記憶し、そして一 双に1パイトずつ剪1足近パツファ30並びにレジスタ34a.34b及び34cに出力する。レジスタ34a、34b及び34cはラスタ走査データの連続するパイトのうちの1パイトを失々記位する。

のアドレスされたバイトはレジスタ 3 8 b に 容込まれる。次いで、入力レジスタ 2 8 に記憶されたバイトが第 1 遅延パンフア 3 0 の位置 1 に 空込まれ、そして第 1 遅延パンフア 3 0 の位置 1 の内容が遅延パンフア 3 2 の位置 1 に 登込まれる。 そしてアドレス・レジスタが 2 に 歩進される。

入力レジスタ28がデータをレジスタ34 a につめ込むと、各パツフア30及び32のうちのアドレスされたパイトは同時にレジスタにつめレクタ42のレジスタ36 a に普込まれ、そしてアンタ30の位置等の内容は行セレクタ44のレジスタ38 a に否込まれる。レジスタ34 a 。 36 a トレジスタの位置等によりがよる。 ひの位置等によりがよいとない。 300の位置等によりがよいでする200のではないという。 遅延パツファ30及び32のアドレス・レジスタは1に歩進される。

次いで、データの第2パイトが入力レジスタ2 8につめ込まれる。ラスタ走査データの第2パイトが入力レジスタ28に受取られると、これは行セレクタ40のレジスタ34bにつめ込まれる。 同時に、第1遅延パツフア30のアドレスされた パイト、パイト1、は行セレクタ42のレジスタ 38bに否込まれ、そして第2遅延パツフア32

従って、走流データのうち最初の3パイトはレジスタ34a、34b、及び34cに記憶される。更に、これらは遅延パツフア30の位置0、1及び2に記憶されている。遅延パツフア30の長さは420パイトなので、走流データの最初の3パイトは、これらがレジスタ34a、34b及び34cにつめ込まれた時よりも420サイクル及されたので、カウスタ36a、36b及び36cにつカンスタ36a、36b及び37つで、このパツファ32につからまれる。第2遅延パツファ32につからまれる。第2遅延パツファ32にしたのデータを与えてから420サイクル後にによれらをレジスタ38a、38b及び38cに与え

十分な数の動作サイクルの後、レジスタ 3 4 a 、 3 4 b 及び 3 4 c 、 3 6 a 、 3 6 b 及び 3 6 c 並 びに 3 8 a 、 3 8 b 及び 3 8 c は、入力レジスタ 2 8 により受けとられた入力走盗データのウイン

ドウ耶ちフレームを記位している。レジスタ34 o. 34 b 及び 3 4 c は、 定交データのうち d も 断たらしく受けとられたピツトを記扱している。 レジスタ36a.36b及び36cは、これらの 中のデータよりも420パイト・サイクル前に入 カレジスタ2Bに入れられた24ピツトを含んで いる。各走査線は120パイトの幅であるので、 レジスタ36a、36b及び36c内の24デー タ・ピットは、レジスタ34a、34b及び34 cのピットが扱わすベルの直上である表示装置1 1上でのペルを取わす。同様に、レジスタ38a. 38b及び38cのビツトは、レジスタ36a. 366.36cのペルよりも更に420パイト・ サイクル遅れており、そしてレジスタ36a.3 6 b 及び3 6 o の直上の走査級データを表わす。 かくして、レジスタ34a、34b及び34c、 36 a、36 b 及び36 c 並びに38 a、38 b 及び38cはラスタ走交データのウインドウ即ち フレームを形成する。

行セレクタ40は、レジスタ34a、34b及

スタ34b及び340にデータをつけ込む。

同様に、行セレクタ42はレジスタ36a.36b及び36cから一度に4ピントを選択する。レジスタ36a.36b及び36c内のデータは、一定 立線分だけ遅延パンフア30により遅延されるので、行セレクタ42により選択されたピントが表わけ、セレクタ40により選択されたピントが表わけペルの直上のペルを表わす。行セレクタ42がレジスタ36a.36b及び36cにつめ込む。

関策にして、行セレクタ44はレジスタ38 a . 3 B b 及び38 o から一度に4ビントを選択する。各レジスタが空になるにつれて、行セレクタ44 は次に進む。第2 遅延パンフア32 は は60 を介してラスタ 走 宏データのパイトをレジスタ38 a . 3 B b 及び3B c に再びつめ込む。行セレクタ44により選択されたデータの4ビントは、セレクタ42が選択するデータよりも420パイト・サ

び34cから一皮に4ピツトを頑灰週訳する。行 セレクタ40は、24ピツトの入力及びどの入力 ピントを出力以62へ送り出すかを選択する論理 回路を有する標準型のデータ選択装置でよい。こ の選択論理回路は2進カウンタに応答する。 及初、 行セレクタ40は、レジスタ34aからのピツト を選択し、そしてレジスタ34 a の 最初のビット で始まる最初の4ピツトを週択する。次に、これ は1ピツトをスキツプしてレジスタ34mの釘3 ピツトが始まる4ピツトを選択する。このオーバ ラップ選択のプロセスは、これがレジスタ34b のピットに達する迄つづけられる。このプロセス は、レジスタ34b及び34cに亘つて終けられ る。行セレクタ40がレジスタ34cの終りに到 速する前に、入力レジスタ28から折たなパイト がレジスタ34aにつめ込まれ、そして行セレク タ40は、最後のピツト即ちレジスタ34cから レジスタ 3 4 a の最初のピツトヘクロスオーバす る。同様にして、入力レジスタ28は、行セレク タ40が更にいくつかのピツトだけ戻る前にレジ

イクルだけ第2遅延バッフア32により遅延される。 従つて、行セレクタ44により選択されたピットが扱わすベルは、行セレクタ42により選択されたデータが扱わすベルの直上の行にある。 各行セレクタ40、42及び44は3つのレジスタから選択する。3つがレジスタの数として最適であるが、2つ若しくはこれ以上が必要である。

ク・アンプ・テーブル即ち解放後以27のウインドウ解放後以46に供給する。かくして、フレーム発生装置26は、入力レジスタ28が受けとる

近列データを空間的に組立てる。

行セレクタ 4 0 により選択された 4 ビットのうち 最初の 3 ビットは従つて、 線 6 2 及び 6 3 を介して ウインドウ解説装置 4 6 に送られる。これら 3 ビットは ウインドウ 8 2 の一番下の行を 扱わす。 同様に、 行セレクタ 4 2 は、 4 ビットのうちの最切の 3 ビットを 4 6 6 を介して ウインドウ 8 2 の中央の行を形成する。行セレクタ 4 4 は、 4 ビットのうちの 3 ビットを 4 6 6 を介して ウインドウ 解説装置 4 6 へ与え、これら 3 ビットは ウインドウ 8 2 の最初の行を形成する。

かくして、ウィンドウ解抗技程46内のウインドウ82は3×3ビットのウインドウであり、各ビットは1ペルを扱わす。各ビットは、満たされたペル若しくは満たされないペルを示すオン又はオフである。ウィンドウ82は、アレイ20につ

いて説明したように向上されるペル・パターンを 及わす。イメージの質の向上は、ウインドウ82 のピットを用いてウインドウが銃装限46内の5 12×2のROMルツク・アツブ・テーブルスは プログラマブル・ロジック・アレイをアク又はす ることにより行なわれる。これらテーブルスマ レイは、ウインドウ82により汲わされるやか でいる。プログラマブル・ロジック・アレイ 変情収へのアクセスが速いので顕ましい。

この予定の減度は、ウインドウ B 2 のペル・パターンに関連する仮定境界線 2 2 により決定され、そして中心ペルのうち仮定境界線 2 2 の右側の部分の百分率にほぼ等しい。このようにしてアレイ B 2 は第 3 A ~ 3 P 図及び 4 A ~ 4 P 図の有効なペル・パターンの1つに一致され。そして、濃度は中心ペルに対して決定される。有効アレイ・パターンのどれにも対応しないアレイは、質を適適する。かくして、仮定・収線 2 2 の角度及び位置する。かくして、仮定・収線 2 2 の角度及び位置する。かくして、仮定・収線 2 2 の角度及び

びにベル減度の決定は、フレーム発生装置 2.6 からのピット・パターンを用いてアクセスされるルック・アップ・テーブルを駆動することにより 3 ×3のアレイに対して簡略化されることができる。

ROMルック・アップ・テーブルが解読装置46に用いられる場合。行セレクタ40、42及び44から与えられ、そしてアレイ20のアドレス線により受けとられる。ロケーション・アドレスの内容はアレイ20の中央ペルに対する過度情報である。この過度情報は、前述の如く中央ペルを二分するように仮定境界線22を位置づけることによって決定されるフル速度の百分率である。から20人の内容のアクセスは、ウインドウ82によって扱わされるアレイと、例えば第3人~3中回及び野4人~4中25予定のアレイとの比較である。

致の向上がなされるべきでないアレイ 2 0 が解 数数数4 6 に印加されると、この時アクセスされ る速度質報はこの向上されない速度と同じ速度を 示す。かくして、全ての可能なペル・パターンにより解説被囚46は出力ビットを出力線6B及び70に生じる。質の向上がなされるべきペル・パターンに対してのみ、出力ビットは、非向上強度以外の強度を示す。同様にして、プログラマブル・ロジック・アレイは、各ペル・パターンに対し、ROMと同じ2ビットの速度を出すようにプログラムされることができる。

45開留 62-21297 (13)

するビジト2、3及び4は終6日を介してウインドウ解敬装假48に与えられ、そして郷6図に示す如くウィンドウ84の一番下の行を形成する。

門根にして、行セレクタ42により与えられるデータの終りの3ビットはウインドウ解放数配46により受けとられてウインドウ84の中央の行を形成し、そして、行セレクタ44により録66を介して送られるデータの終りの3ビットはウインドウ解放数回48により受けとられてウインドウ84の一番上の行を形成する。行セレクタ40、42及び44がこれらのレジスタからデータを選択する時に1ビットスキップするのはこの理由のためである。

かくして、ウィンドウ80は、別々に処理される2つの選なり合うウインドウ82及び84に分割される。ウインドウ解読装យの数及び行セレクタにより選択されるピントの数は、一時に1ピル処理するか若しくは任意の数のベルを並列処理するように変えられることができる。ウインドウ解読装置48若しくはこれに加えて付加的なウイン

ならば、1/3の渡皮が選択される。

このことは我 2 に示されている。この数 2 は解 放 4 6 及び 4 8 で用いられることができる R O Mルック・アップ・テーブルの一部分をリ・イメージの例で修正された第 4 A ~ 4 P 図の 1 6 6 を 1 インに対する。 なれたがより、 2 は から 6 で から 6 た で 表 から 6 で よって 形成 され へ 4 で で 表 から 6 で よって 形成 され へ 6 で の で 6 に ア 1 ・ 1 は 応 の ど ツトであり、 P 1 ・ 2 は い 折の ピットである。 は 低い 折の ピットである。

ドウ解説装置内での解説の方法は、ウインドウ解 数数数46のと同じである。

ウインドウ解認数段46は、受けとつたビット・パターンに対応する過度情報を繰68及び70に生じる。線68及び70の情報の関は1ピットであり。従つて2本で4レベルの濃度を扱わすことができる。例えば、00は満たされないベルを示し、01は1/3の濃度を示し、10は2/3の濃度を示し、そして11は満たされたベルを示す。仮定境界線22を用いて決定される百分率の濃度はこれら4つのレベルの一番近いレベルに近似化される。例えば、仮定境界線22の右に70%であるベルは2/3の濃度で印刷される。

3×3のエツジ・イメージの例では、この処理は、512のペル・パターンからの16アレイの中心ピットの譲度を変更する、これら16のアレイが第4A~4P回に示されている。これらのアレイで、もしも中心ペルが満たされているペルならば、解説装置46及び48は2/3の譲度を選択する。もしも中心ペルが満たされていないペル

		<u>7</u>	۲	レ	<u> </u>			速度情報
0	0	0	1	1	1	1	1	1 0
0	0	٥	0	1	1	1	1	0 1
0	1	0	ţ	1	0	1	1	1 0
0	1	0	0	1	0	1	1	0 1
1	i	0	1	1	0	0	Ţ	1 0
L	L	0	0	1	0	0	1	0 1
1	1	0	1	1	0	0	0	1 0
1	1	0	0	1	0	0	0	0 1
1	1	1	1	0	0	0	0	. 10
1	1	1	0	0	0	0	0	0 1
1	0	1	1	Q	1	o	0	. 10
1	0	1	0	0	1	0	0	0 1
0	0	1	1	0	1	1	0	1 0
0	0	1	0	0	1	1	0	0 1
0	0	1	1	o	1	1	1	1 0
0	0	1	0	0	1	1	1	0 1
		000101111111111111111111111111111111111	0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 0 0 1 0 0 1 1 0 1	0 0 0 0 1 0 0 0 0 0 0 1 0 1 1 0 0 0 1 1 0 1 1 1 0 0 1 1 1 1 1 1 1 0 1 1 1 1 1 0 1 0 1 0 1 0 0 0 1 1	0 0 0 0 1 1 1 0 0 0 1 1 1 0 0 0 1 1 1 0 0 1 1 1 1 1 1 0 0 1	0 0 0 1 1 1 1 0 0 1 0 1 0 1 1 0 0 1 0 1	0 0 0 0 1 1 1 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 0 1 0 0 0 1 0 0 0 0 0 0 1 1 1 0	0 0 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

表 2 に示した 1 6 以外の他の全てのペル・パターンについては、解説装置 4 6 及び 4 8 の R O M ルツク・アツブ・テーブルからの渡疫情報は、 もしも中心ペルがイメージの質向上前に海たされていれば 1 1 であり、そして質向上前に中心ペルが 満たされていないならば 0 0 である。

グレイ・レベルの印刷イメージを形成する。この 質の向上により、プリンタは、これの能力よりも 高い解像度で明確なグラフイツク・イメージを印 刷することができる。

第5回の各数既に実際に使用できる凝子を次に 示す。

行セレクタ40、42、44 ··· 74150(4X)、745163 レジスタ34a、34b、34c··· 74LS244

36a, 36b, 36c

38a. 38b. 38c

解放装型46、48 ··· 74PL839

4. 図面の簡単な説明

第1 A 図は、イメージを表示するラスタ表示装置を示す図、第1 B 図は第1 A 図のイメージの一部分の中のアレイを示す回、第2 図は第1 B 図のアレイに対する仮定組界線を示す図、第3 A 図、第3 B 図、第3 C 図、第3 D 図、第3 E 図、第3 F 図、第3 C 図、第3 H 図、第3 N 図、第3 N 図、第3

機装缸 5 0 及び 5 2 により変列で送られる。しかしながら、これらの指示は前述の如くフレーム発生数四 2 6 に対して空間的に関連づけられている。

変換数似50及び52は、対が向上されたイメ ージ13のラスタ走盗データは出力ポート54に 送り出される。この出力ポートは、ラスタ駆動装 位、又は例えばイメージ表示装置11のようなピ デオ表示符の駆動装置に結合される。これらの設 示弦似は、直列入力データ・ストリームを必要と し、そしてこのストリームに応答してペルを発生 する。例えば質が向上されたデータ・フロー2g は、データを変換しそして何えば米国物件館40 31519号に示されているプリンタによつて発 生されるイメージの質を向上するのに用いられる ことができる。このプリンタでは、ペルを扱わす 信号に応答して濃度の変わるドツト・パターンを レーザ・ピームが書く。かくして、2進入力は、 レーザ・ビームを変調することにより印刷ペルの 濃度又はレフレクタンスを変えそして前景及び背 景の間のエツジの姓る選択された点に中間 駆削ち

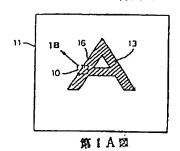
○図及び第3 P図は45°の倍数の角度の仮定境 界線を有するベル・パターンを示す図。第4 A 図。 第4 B 図、第4 C 図、第4 D 図、第4 E 図、第4 F 図、第4 C 図、第4 H 図、第4 I 図、第4 J 図、 第4 K 図、第4 L 図、第4 M 図、第4 N 図。第4 ○図及び第4 P 図は第3 A 図乃至第3 P 図の線の 中間の角度の線を発生してベルの質を向上す るフレーム発生装置及びウインドウ解放設置が ロックを示す図、第6 図は第5 図のフレーム発生 数四の出力ペルの構成を示す図、第7 A 図、第7 B 図、第7 C 図、第7 D 図、第7 E 図、第7 F 図、 第7 G 図及び第7 H 図は45°及びこれの中間角 度の倍数の角度を有するライン・イメージに対す るベル・パターンを示す図である。

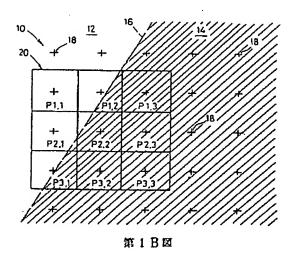
11 ··· 表示装置、13 ··· イメージ、22 ··· 仮定収昇線、20 ··· 矩形アレイ、26 ··· フレーム発生装置、27 ··· 解級装置、28 ··· 入カレジスタ、30、32 ··· 遅延バツフア、34a、34b、34c ··· レジスタ、36a、36

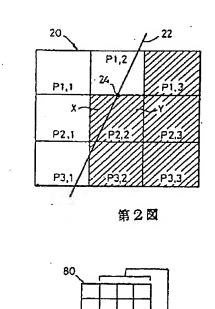
特別の62-21297(15)

b. 36 c ···・レジスク、38 a. 38 b. 38 c. ··・・レジスタ、40. 42. 44 ···・行セレクタ、46. 48 ··・・ウインドウ解航装置。

出願人 インターナショナル・ビジネス・マシーンズ・コーポレーション 代理人 弁理士 岡 田 次 生 (外1名)







第6図

